



5 errores del operador de la bomba de los vehículos contra incendio

A continuación se presentan algunas maneras de corregir los errores más comunes del operador de la bomba y consejos de bonificación de los veteranos del servicio de bomberos.

Hay una gran cantidad de conocimiento, la habilidad y la pericia que se deben emplear para establecer un suministro de agua, suministro de las líneas de ataque o aparatos domésticos y llevar a cabo tareas de apoyo identificados por las propias observaciones del operador de la bomba, como la iluminación de la escena, tirando líneas de mano adicionales o aumentar las escaleras de mano .

La función del maquinista es un trabajo duro con poco margen de error. Éstos son los cinco errores más común que cometen los maquinistas y cómo corregirlos:

ERROR #1: No conocer la bomba

Los aparatos de bombeo de hoy son mucho más que una bomba montada en un camión. Son una increíble pieza de ingeniería mecánica, eléctrica e informática. Es fundamental que los maquinistas tengan una comprensión completa de todos los qué, porqué y los cómo de su equipo asignado.

NFPA 1901: la norma para el vehículo de extinción de incendio pone la mayor responsabilidad en los fabricantes de aparatos para proporcionar a los departamentos de bomberos una gran cantidad de información

técnica sobre la maquina que han adquirido.

El maquinista debe tomar ventaja completa de todo lo que el fabricante tiene que ofrecer para obtener el máximo rendimiento de cada elemento técnico en sus vehículos. Esto incluye el manual del usuario, videos de capacitación y de información y formación de recursos en línea.



ERROR #2: No bombear la presión correcta

Después de una llegada segura y posicionamiento adecuado del vehículo, el maquinista debe asegurarse de bombear la presión correcta a la línea de manguera para entregar el flujo adecuado de agua para el cual fue diseñada la boquilla.

Las boquillas de hoy son una maravilla de la ingeniería en su propio derecho, pero la boquilla no se pueden explotar en todas sus capacidades sin el flujo de agua adecuado.

Los vehículos de bomberos modernos hacen que sea mucho más fácil para el maquinista para identificar la presión de flujo exacta requerida para cada línea de manguera pre-conectadas por su aparato sin tener que recordar una única fórmula matemática.

ERROR #3: No equilibrar el conector de descarga

El siguiente indicador de resultado es la entrega la presión correcta a la siguiente línea de la mano tirada sin la tripulación sobre la primera línea de la mano alguna vez que conoce algo se ha cambiado.

El error común es que aquí no está manteniendo las presiones de descarga equilibrada por la apertura de las válvulas de descarga única medida de lo necesario para entregar la presión correcta. El maquinista puede evitar este error mediante el establecimiento de la válvula de alivio de presión de descarga en vehículos más antiguos o mediante el uso de los gobernadores computarizados que se encuentran en los motores modernos.



ERROR #4: No equilibrar la descarga y los conectores de entrada

Cada gota del agua que el maquinista proporciona a líneas desplegadas de la mano primero entró en la bomba por el colector de entrada de la bomba. Tanto la entrada como colectores de descarga tienen muchos agujeros con válvulas conectadas a ellos que el MPO tiene que controlar si ellos deben con eficacia entregar corrientes de fuego funcionales.

Si el maquinista tiene 750 gpm la entrada del colector de entrada, entonces ellos deberían ser capaces de entregar ningunos menos de 750 gpm del colector de descarga.

Para el maquinista o perito no es secreto el hecho que el abastecimiento de agua es la entrega 750 gpm y la tripulación de ataque sólo usan 250 gpm. Es realmente provechoso para el comandante de incidente de saber que ellos todavía tienen 500 gpm de suministro disponible, sobre todo si el fuego no sale enseguida.

ERROR #5: No direccionar el colector de entrada

Muchos departamentos usan una estrategia de ataque de fuego de transición basada en la investigación de comportamiento de fuego que viene de UL Y NIST. La obtención de un resultado acertado empleando un ataque de fuego de transición es afirmada en la adquisición de aquellas líneas de manguera iniciales correctamente suministradas.

En particular en áreas suburbanas o rurales, el maquinista debe trabajar increíblemente con fuerza para construir un abastecimiento de agua eficaz. En muchos casos, el encargado de operar la bomba tiene el agua disponible que viene de varias direcciones diferentes simultáneamente - el agua de tanque de elevador, líneas de suministro y frente/lado



15 consejos de como combatir mejor el fuego según los expertos:

- 1.** Abra la válvula del tanque a la bomba o la válvula de entrada entonces el agua entra en la bomba.
- 2.** Note en la boca de riego la presión del agua para determinar el abastecimiento de agua disponible.
- 3.** Complete el mantenimiento diario del vehículo y la revisión diaria. Acérquese a cada elemento e inspeccione que todo esta como y donde debe estar.
- 4.** Asegúrese que el tanque este lleno, ninguna llave esté abierta y la válvula de alivio trabaje correctamente.
- 5.** Consiga la línea de conexión al suministro de agua y cárguelo tan rápido como posible.
- 6.** Aprenda a bombear en el modo manual sin predetermina.
- 7.** Conozca el panel de la bomba con los ojos vendados, conozca donde se ubican las manijas de las válvulas y aprenda a manejar la bomba de noche cuando no exista buena iluminación.
- 8.** Siempre asegúrese que este engranado antes de salir de la cabina.
- 9.** Practicar los procedimientos dentro de la cabina.
- 10.** Cebar la bomba cuando se haya drenado debido al clima frío.
- 11.** Vuelva a llenar el tanque una vez se ha establecido un suministro de agua.
- 12.** Circular el agua cuando la bomba está en la marcha , pero no mientras no hay agua fluyendo para evitar el sobrecalentamiento de la bomba y dañar el empaque de la bomba .
- 13.** Conocer y practicar la forma de establecer un proyecto a partir de una fuente de agua estática.
- 14.** Práctica detectar hidrantes para desarrollar control de la distancia para cada válvula de admisión en el motor.
- 15.** Saber cómo hacer los cálculos de pérdida de fricción.

Síguenos en nuestras redes sociales y obtenga información actualizada de la empresa:



Fan page Accequip



Canal Accequip

La anterior información fue tomada de:
5 fire engine pump operator mistakes. En línea en:
<http://www.firerescue1.com/apparatus/articles/90260018-5-fire-engine-pump-operator-mistakes/>

ACCEQUIP La Estrella - Antioquia
Teléfono: (57) (4) 448 25 99
Dirección: Carrera 50 N° 80 Sur - 80
E-mail: medellin@accequip.com

ACCEQUIP Bogotá
Teléfono: (57) (1) 490 36 10
Dirección: Calle 73 bis N 68h 16
E-mail: bogota@accequip.com

Sedes Comerciales.

ACCEQUIP Guayaquil Ecuador
ACCEQUIP Quito Ecuador
ACCEQUIP Bolivia
ACCEQUIP Miami
ACCEQUIP Perú

www.accequip.com